APPEL À COMMUNICATIONS

La **6ème conférence annuelle de la French Association of Environmental and Resource Economists - FAERE**, organisée par les laboratoires CREM et SMART-LERECO (INRA), aura lieu les 29 et 30 août 2019, à la faculté des Sciences Économiques de l'Université de Rennes 1.

L'objectif des conférences annuelles de la FAERE est de favoriser la production et la diffusion de la recherche en économie de l'environnement. Sont bienvenus tous les travaux théoriques et empiriques, sur des sujets comme - à titre indicatif et non exclusif - la biodiversité, la pêche, l'agriculture, la sylviculture, l'eau, l'énergie, le climat, la pollution, la santé, la croissance verte, ou la bio-économie.

Conférenciers invités :

- **Rick Van der Ploeg,** Professeur d'économie, Directeur de Recherches - Oxford Centre for the Analysis of Resource Rich Economies (OxCarre), RU,
- **Stefanie Engel,** Professeur d'économie environnementale - Osnabrück University, Institute of Environmental Systems Research, Allemagne**.**

Cette 6ème conférence annuelle sera aussi l'occasion de remettre le prix de la FAERE du meilleur article en environnement pour jeunes économistes. Les modalités du concours sont disponibles sur le site web de la conférence.

La langue de la conférence est l'anglais.

Vous êtes invités à soumettre vos articles sur le site de la conférence :
https://faere2019.sciencesconf.org

Dates importantes :

Date limite de soumission des articles : **15 avril 2019**
Décisions d'acceptation : **3 juin 2019**
Date limite d'inscription : **1er juillet 2019**

Coordination scientifique :

Charles Figuières, professeur des universités, Aix-Marseille Université, Aix Marseille School of Economics, France,
François Salanié, directeur de recherche INRA, Toulouse School of Economics, France

Comité local d'organisation :

Marie-Hélène Hubert, maître de conférences, Université de Rennes 1, CREM, France,
Julie Ing, maître de conférences, Université de Rennes 1, CREM, France,
Elodie Letort, chargée de recherche, INRA, UMR SMART-LERECO, Agrocampus Ouest, Rennes, France.

Comité scientifique :

- Pierre Dupraz (UMR SMART-LERECO, INRA Rennes, France)
- Charles Figuières (Univ. Aix-Marseille, AMSE, France)
- Marie-Hélène Hubert (UMR CREM, Univ. Rennes 1, France)
- Julie Ing (UMR CREM, Univ. Rennes 1, France)
- Elodie Letort (UMR SMART-LERECO, INRA Rennes, France)
- Fabien Moizeau (UMR CREM, Univ. Rennes 1, France)
- Jean Philippe Nicolai (ETH Zurich, Suisse)
- Martino Pelli (Univ. of Sherbrooke, Canada)
- Linda Nøstbakken (Norvegian School of Economics, Norvège)
- François Salanié (TSE, LERNA, INRA Toulouse, France)
- Andreas Schaefer (Univ. of Bath, RU)

Contact :

Pour toute question, merci de contacter le comité local d'organisation à l'adresse suivante : faere2019@sciencesconf.org

Administration FAERE / Saloua Boushina, INRA / UMR LAMETA, 2 place Viala, 34060 Montpellier Cedex 2 FRANCE: administration@faere.fr

Site web de la conférence : ***https://faere2019.sciencesconf.org***
Site web de la FAERE : http://faere.fr/fr/